

Scheda tecnica Vergella SAE1010

Technical specification: Wire rod SAE1010

1) Descrizione del prodotto / Description of the product

Vergella di acciaio non legato destinata alla trafilatura e/o alla laminazione a freddo.
Non-alloy steel wire rod for drawing and/or cold rolling.

2) Composizione chimica (%) / Chemical composition (%)

	C	Mn	Si	P	S	Cu
min	0.08	0.30	≤	≤	≤	≤
max	0.13	0.60	0.20	0.040	0.050	0.60

2) Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties

Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Z (%)
≥ 450	≥ 35	≥ 70

3) Tolleranze dimensionali / Dimension tolerance

Diametro (mm) Diameter (mm)	Tolleranze max Tolerance max	
	Diametro Diameter	Ovalità Ovality
5.5 - 6 - 7 - 8	± 0.30	0.48
9 - 10 - 11 - 12- 13- 14	± 0.40	0.64

4) Riferimento a normative nazionali ed estere / Standards

ASTM A 510 M

5) Modalità di fornitura / Methods of supplying

- Peso rotolo: ~ 1400 Kg.
- Dimensioni rotolo: Ø esterno = ~ 1200 mm; Ø interno = ~ 850 mm; altezza = ~ 1200 mm.
- Confezionamento: in matasse singole con 4 legacci.
- Identificazione: ogni rotolo è identificato da 1 cartellino intestato che riporta il n° di colata, la qualità dell'acciaio ed il diametro nominale del prodotto.
- Certificazione: ogni fornitura è corredata da certificati di analisi chimica e caratteristiche meccaniche (secondo la norma UNI EN 10204).
- Coils weight: ~ 1400 Kg.
- Coils dimensions: Ø external = ~ 1200 mm; Ø internal = ~ 850 mm; height = ~ 1200 mm.
- Packaging: in coils fastened in 4 points.
- Labelling: each coil is identified with a metal label containing heat number, steel grade and diameter
- Certifications: for each supply certificate 3.1b (standard UNI EN 10204).