

Il Gruppo Alfa Acciai è da oltre 70 anni tra i principali produttori europei di acciaio per cemento armato e vergella. Rappresenta una realtà produttiva tecnologicamente all'avanguardia, da sempre rispettosa delle persone e dell'ambiente, presente lungo tutta la filiera siderurgica.

Controllato dalla holding Siderurgica Investimenti, il Gruppo conta oltre 1.200 collaboratori e ha una capacità produttiva complessiva di 2,5 milioni di tonnellate all'anno di acciaio e laminati.

Il Gruppo si è sempre caratterizzato per un elevato know-how, la flessibilità industriale, l'elevata efficienza operativa a monte e a valle del processo fusorio e la grande solidità patrimoniale e finanziaria.

Una forte etica di responsabilità sociale, interventi impiantistici e gestionali periodici, attenzione e ascolto delle esigenze dei propri stakeholder: sono questi i capisaldi sui quali il Gruppo Alfa Acciai ha saputo crescere ed evolvere negli anni operando nel settore siderurgico con standard d'eccellenza.



Sostenibilità a tutto tondo

UN GRANDE
GRUPPO
VICINO
AL CLIENTE

Il Gruppo Alfa Acciai vanta solide realtà specializzate in ogni ambito della produzione dell'acciaio, dislocate a Nord e a Sud Italia, a garanzia di prodotti e servizi capaci di qualificarle come ottimali partner d'impresa per qualità e affidabilità.



Alfa Acciai (Brescia), tra i maggiori siti elettrosiderurgici d'Italia.



Acciaierie di Sicilia (Catania), unica acciaieria presente nel cuore del Mediterraneo e tra i principali poli industriali della Regione, con vocazione all'export grazie alla vicinanza a significative infrastrutture portuali. Per maggiori informazioni visita: www.alfaacciai.it



Ferroberica, leader in Europa per la presagomatura e l'assemblaggio di tondo per cemento armato destinato a opere strutturali. L'azienda dispone complessivamente di cinque sedi operative, ubicate a Vicenza, Montirone (Bs), Sedegliano (Ud) e due a Catania. Per maggiori informazioni visita: www.ferroberica.it



Tecnofil (Brescia), specializzata nella produzione di filo metallico a basso e medio tenore di carbonio e nel processo di trafilatura e zincatura, completa a valle la filiera produttiva della vergella. Attualmente è la trafileria che dispone della zincheria più grande d'Europa. Per maggiori informazioni visita: www.tecnofil.net



ORGANIZZAZIONE
INTEGRATA
PER OTTIMIZZARE
PROCESSI
E PRODOTTI



Acciaierie

Alfa Acciai

La produzione dell'acciaio inizia dall'area del deposito rottame, dove vengono confezionate le ceste di carica per i forni fusori secondo specifiche ricette in termini di mix di rottame e di peso. Per la produzione del proler è presente un **frantumatore**, con una capacità produttiva di 250.000 ton/a.

Il processo produttivo prevede la fusione del rottame nei **due forni elettrici (EAF)** con una capacità produttiva complessiva di circa **2.000.000 ton/a**, lo spillaggio dell'acciaio liquido, l'affinazione del bagno e la messa a punto dei parametri metallurgici nei rispettivi forni siviera. Il processo di colaggio per la produzione delle billette è affidato a due macchine da colata continua, ciascuna a cinque vie.

I prodotti realizzati in Acciaieria sono due:

- **billette** a sezione quadra, con lato da 130 mm a 160 mm e lunghezza da 6 a 12 m, destinate alla laminazione interna e alla vendita;
- **aggregati artificiali Alfa Sinstone® e Gripstone®**: si tratta di sottoprodotti ottenuti dalla valorizzazione della scoria nera di acciaieria, prodotti da un impianto dalla capacità produttiva di circa 200.000 ton/a e finalizzati all'impiego in opere d'ingegneria civile e nella costruzione di strade.





Acciaierie di Sicilia

In modo analogo a quanto appena citato per il sito di Brescia, la fabbricazione dell'acciaio inizia dal parco rottame, dov'è presente un **frantumatore** dalla capacità produttiva di circa 150.000 ton/a di proler. Il processo produttivo prevede la fusione del rottame nel **forno EAF**, con una capacità produttiva di circa **500.000 ton/a**, lo spillaggio dell'acciaio liquido con il relativo trattamento metallurgico secondario in siviera e, infine, il colaggio nella macchina di colata continua a quattro linee.

La produzione comprende:

- **billette** a sezione quadra, con lato da 130 mm e lunghezza da 6 a 12 m, destinate alla laminazione interna e alla vendita;
- **aggregato artificiale Sicilystone**, con caratteristiche analoghe ai granulati di Alfa Acciai, ottenuto da un impianto di ca 60.000 ton/a di capacità produttiva e ideale per conglomerati bituminosi e cementizi, nonché per opere di ingegneria civile e costruzione di strade.





ALFA ACCIAI:
2 mln ton/a
ACCIAIERIE DI SICILIA:
500 k ton/a

Laminazione a Caldo

Alfa Acciai

Lo stabilimento dispone di **tre impianti indipendenti di laminazione a caldo**, con una capacità produttiva complessiva che può raggiungere **2 mln ton/a**.

Tramite questi impianti si producono:

- **Tondo in barre** per cemento armato;
- **Tondo in rotoli** per cemento armato (rocchetti);
- **Vergella** liscia e nervata.



Acciaierie di Sicilia

Lo stabilimento è dotato di un **impianto di laminazione** con una capacità produttiva di circa **500.000 ton/a**, alimentato da un sistema di carica a caldo che permette di abbattere sensibilmente le emissioni di CO₂.

Tramite questi impianti si producono:

- **Tondo in barre** per cemento armato;
- **Tondo in rotoli** per cemento armato (rocchetti).



Rete
Elettrosaldata:
300.000 ton/a
Ribobinato:
150.000 ton/a

Produzione Derivati


Alfa Derivati

In questa specifica unità produttiva, che opera in due sedi in provincia di Brescia, i rotoli nervati laminati a caldo di Alfa Acciai vengono trasformati per ottenere:

- **Rete elettrosaldata** per cemento armato prodotta a Brescia, nella sede di San Polo, tramite l'ausilio di macchine di stiratura/laminazione a freddo (necessarie per dare le caratteristiche meccaniche al filo che compone la rete) e saldatrici con una capacità produttiva di circa **300.000 ton/a**;
- **Ribobinato**: vale a dire tondo in rotoli per c.a., confezionato in bobine ottenute dalla laminazione a caldo e stretching a freddo. Viene prodotto da macchine di stiratura, per una capacità produttiva complessiva di circa **150.000 ton/a**.

Tra i due siti produttivi, quello di Montirone (BS) è dedicato all'export ed è dotato di un raccordo ferroviario per una logistica sempre più sostenibile.





Dove ci sono progetti
e idee costruttive,
nelle grandi infrastrutture
come negli edifici
della vita quotidiana,
c'è Alfa Acciai.

Una completa gamma di acciai

Acciai per Edilizia

Alfa Acciai ed Acciaierie di Sicilia producono barre, rotoli e rete elettrosaldata per cemento armato, la cui conformità a specifiche **norme nazionali è certificata dai seguenti enti**:

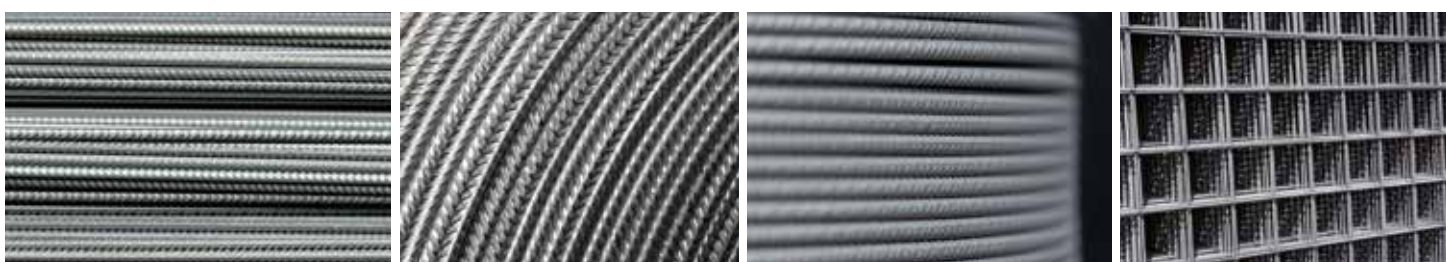


Due inoltre le **norme europee** di riferimento:

EN 10080: Acciaio saldabile per calcestruzzo armato, che indica i requisiti generali e la definizione delle caratteristiche prestazionali dell'acciaio d'armatura saldabile per strutture in calcestruzzo.

EN 1992-1-1: Eurocod 2 - Progettazione delle strutture di calcestruzzo, che fornisce i criteri generali per la progettazione delle strutture di calcestruzzo armato di edifici e opere di ingegneria civile e **classifica gli acciai in base alle loro caratteristiche**.

Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia sono inoltre in grado di produrre acciaio in accordo a norme vigenti in paesi **extra-europei**, come ad esempio la British Standard BS 4449 oppure le americane ASTM A615 e ASTM A706.





La propositività
del Gruppo
copre necessità
diversificate nella
più ampia gamma
applicativa della
vergella

Vergella

EN ISO 16120: Vergella di acciaio non legato per la trasformazione in filo metallico
Parte 2: Requisiti specifici per vergella per uso generale.

Applicazioni:

Trafilatura e/o laminazione a freddo, filo galvanizzato o zincatura a caldo, filo lucido, rivetti.

EN 10263-2: Vergella, barre e filo di acciaio per riscalatura a freddo ed estrusione a freddo.

Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura di acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo.

Applicazioni:

Acciai non legati destinati a riscalatura ed estrusione a freddo per la produzione di elementi di fissaggio come viti, rivetti e ribattini.

ASTM A510-A510M: Specifiche standard per i requisiti generali per vergella e filo tondo grezzo, acciaio al carbonio e acciaio legato.

Applicazioni:

Trafilatura e/o laminazione a freddo, filo galvanizzato o zincatura a caldo, rete elettrosaldata.

EN ISO 10025: Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali

Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura di acciai non legati per impieghi strutturali.

Parte 5: Condizioni con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica per impieghi strutturali.

Applicazioni:

Acciai non legati per applicazioni strutturali (disponibili anche con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica) o per trafilatura a freddo.

EN ISO 683: Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici

Parte 1: Acciai non legati da bonifica.

Parte 3: Acciai da cementazione.

Applicazioni:

Acciai non legati da bonifica, tempra e rinvenimento; acciai da cementazione.

DIN 17115: Acciai per catene a maglie tonde saldate e componenti di catena.

Applicazioni:

Catene.

EN ISO 14171: Materiali di apporto per saldatura - fili elettrodi pieni, abbinamenti fili elettrodi pieni e fili elettrodi animati/flusso per saldatura ad arco sommerso di acciai non legati e a grano fino.

Applicazioni:

Elettrodi.

La qualità come elemento base del posizionamento di mercato

Per il Gruppo Alfa Acciai la qualità è un elemento fondante della propria cultura industriale e uno dei principali fattori di fiducia riconosciuti dal mercato.

L'obiettivo è garantire prodotti affidabili, costanti nelle prestazioni e conformi alle normative, attraverso il controllo dei processi e l'adozione di un Sistema di Gestione della Qualità.



Un sistema strutturato e certificato

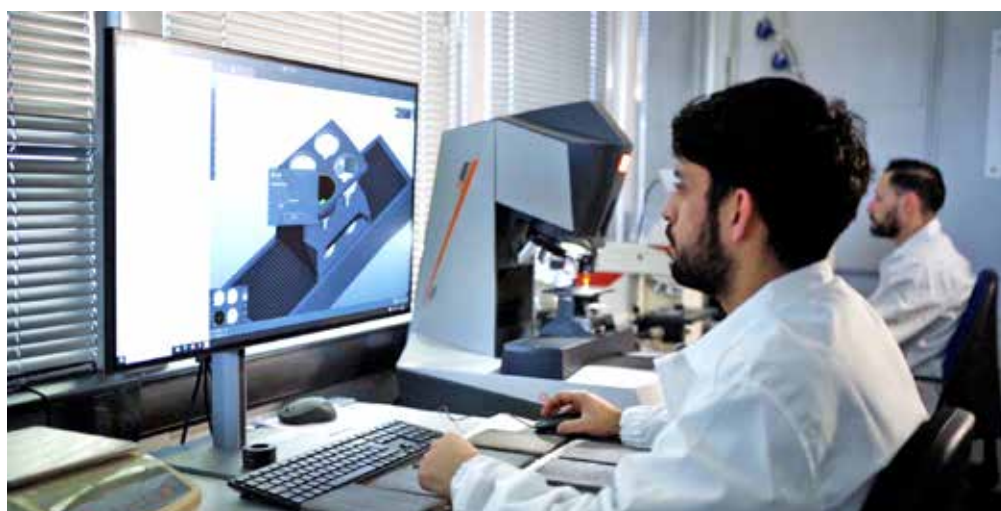
Tutte le società del Gruppo adottano un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001, certificato da enti accreditati a livello nazionale e internazionale. Il Sistema assicura il controllo strutturato e condiviso dei processi lungo l'intera filiera produttiva, per conseguire conformità tecnica, costanza delle caratteristiche tecnologiche e miglioramento continuo delle performance dei prodotti.



Controllo e affidabilità del prodotto

Materie prime, processi e prodotti finiti sono sottoposti a verifiche sistematiche secondo gli standard richiesti dai mercati di riferimento.

La collaborazione continua tra Qualità, Ingegneria di Processo, Assistenza Tecnica e Struttura Commerciale si traduce in un supporto concreto e costante al cliente, dal momento dell'ordine fino all'utilizzo finale.



Servizi come leva distintiva: essere partner del cliente

Il dialogo tra il Gruppo Alfa Acciai e i clienti va oltre la fornitura di prodotti e si configura come un sistema articolato di servizi fra loro integrati, volto ad assicurare un **rapporto orientato globalmente alla qualità**. Dinamicità, precisione e competenza sono alla base del servizio integrato, che inizia con una consulenza specialistica sulle caratteristiche funzionali del prodotto, sugli aspetti normativi d'impiego e sulla gestione del materiale in cantiere o negli stabilimenti dove viene utilizzato.

Il Gruppo Alfa Acciai mette a disposizione **risorse tecniche, professionali e commerciali** che pongono il **cliente al centro del sistema di relazione**, al di là della quantità e della frequenza di acquisto del prodotto.



Qualità del prodotto garantita dalla ripetibilità delle sue caratteristiche

Prossimità di stabilimenti e magazzini a reti autostradali, porti e scali ferroviari, per un trasporto intermodale

Grande attenzione al confezionamento del prodotto

Capillarità, professionalità e competenza della rete vendita e dell'ufficio commerciale interno

Disponibilità di certificazioni ambientali

Assistenza continuativa anche dopo l'acquisto da parte degli uffici aziendali

Completezza e trasparenza della documentazione che accompagna il prodotto

Disponibilità ed efficienza dell'Help Desk

Chiarezza nell'etichettatura dei diversi colli

Consulenza tecnica e normativa offerta da specialisti interni

Ampia disponibilità di prodotti a magazzino

Aggiornamento costante delle informazioni sul sito www.alfaacciai.it

Consegne puntuali e rapide

Disponibilità di un'area riservata al cliente sul sito Alfa Acciai, con archivio dati costantemente aggiornato



**Il nostro modello
di sviluppo sostenibile**



Favorire la crescita di un business sostenibile attraverso la produzione e lo sviluppo di prodotti siderurgici di qualità, assicurando le migliori condizioni operative e riducendo al minimo l'impatto ambientale delle proprie attività:

è questo l'impegno che guida il Gruppo Alfa Acciai da oltre 70 anni nelle proprie scelte industriali e strategiche.

Centralità della persona, trasparenza e correttezza, qualità e innovazione, sostenibilità e comunità, valore condiviso: su questi principi si fonda il percorso del Gruppo.



IL NOSTRO
IMPEGNO
PER
L'AMBIENTE

Responsabilità ambientale e filosofia Zero Waste

Il nostro impegno per l'ambiente è quotidiano e rigoroso. Parla di chi siamo e di dove vogliamo andare. È scritto in oltre settant'anni di storia ed è parte integrante del DNA produttivo del Gruppo Alfa Acciai che si è sempre fondato su un **modello di economia circolare**.

Il Gruppo si impegna da tempo a rendere la produzione dell'acciaio sempre più sostenibile attraverso un approccio integrato che coinvolge tutte le matrici ambientali, il pieno rispetto delle normative vigenti e la continua ricerca delle migliori soluzioni tecniche, gestionali e organizzative per l'efficiamento dei consumi.

Per il Gruppo la filosofia ZERO WASTE è un pilastro fondamentale che, creando vere e proprie forme di simbiosi industriale, consente l'applicazione sistematica del principio dell'economia circolare con l'obiettivo di riutilizzare, recuperare e valorizzare ogni materiale derivante dalle diverse fasi delle lavorazioni salvaguardando preziose risorse naturali.

La circolarità dell'Acciaio

L'acciaio è il materiale più riciclabile e riciclato al mondo in quanto mantiene nel tempo le sue caratteristiche, senza alcuna perdita di qualità e senza alcun degrado delle sue proprietà meccaniche ed è essenziale per lo sviluppo di un'economia circolare.

Il Gruppo Alfa Acciai, tramite i propri impianti elettrosiderurgici di Brescia e Catania, valorizza annualmente **circa 2 milioni di tonnellate di rottami ferrosi**. Il prodotto finito è certificato come contenente oltre il 99% di materiale riciclato, garantendo al mercato dei prodotti veramente green che possono beneficiare dei crediti LEED e BREEAM.

Un così alto indice di sostenibilità è frutto dell'innovazione e degli investimenti continui, sostenuti da un'etica d'impresa e da una cultura che punta all'armoniosa coesistenza tra azienda, ambiente e territorio.



Gli aggregati artificiali

ALFA SINSTONE®, GRIPSTONE® e SICILYSTONE sono il risultato della strategia Zero Waste, in quanto questi tre sottoprodotti si ottengono dalla valorizzazione della scoria nera di acciaieria in Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia, composta prevalentemente da ossidi di ferro, calcio e silicio, che si genera durante il processo di fusione dei rottami ferrosi nel forno elettrico.

Si tratta di aggregati artificiali ad alte prestazioni nati dalla ricerca continua di nuovi materiali e nuove tecnologie per il miglioramento dei manufatti e la salvaguardia delle risorse naturali, impiegabili nel settore delle costruzioni edili (calcestruzzi e malte), pavimentazioni stradali (bitumi) e nelle opere di ingegneria civile in sostituzione dei materiali di origine naturale (inerti di cava).



Transizione energetica

Gli impianti siderurgici che fondono il rottame mediante Forno Elettrico ad Arco (EAF) sono caratterizzati da un'elevata intensità energetica. L'obiettivo principale è attuare processi di transizione energetica orientati verso modelli più efficienti e a minore impatto ambientale. Le aziende del Gruppo Alfa Acciai hanno infatti definito obiettivi ambiziosi e sviluppano numerose iniziative di efficientamento, miglioramento continuo e riduzione del consumo di materiali carboniosi di origine fossile.

In questo contesto, Alfa Acciai ha realizzato, in sinergia con A2A, la principale multiutility italiana, **Alfa Heat Recovery**, un sistema innovativo ed efficiente per il recupero dell'energia termica generata dall'acciaieria. Tale energia viene poi ceduta alla rete di teleriscaldamento di Brescia. Alfa Acciai è da sempre orientata verso la circolarità dell'energia e la sua valorizzazione, contribuendo alla decarbonizzazione del tessuto urbano.

30 MWt

POTENZA TOTALE

4.500 TEP

RISPARMIATE

11.000 ton

CO₂ RISPARMIATE

Certificazioni di Sistema

Sistemi di gestione ambientale ed energetico

A dimostrazione della politica di continuo miglioramento delle performance ambientali, Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia dispongono dal 2005 del **Sistema di Gestione Ambientale ISO 14001**, attuato e certificato anche da Tecnofil nel 2018, che è uno strumento di garanzia per tutti i portatori di interesse circa il perseguimento e il raggiungimento del massimo rispetto per l'ambiente. La certificazione permette di identificare gli aspetti di sostenibilità del processo produttivo, valutarne gli impatti e controllare gli effetti sulle matrici ambientali, ricercando le migliori tecniche di azione e intervento.

Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia dal 2023 sono certificate **ISO 50001, Sistema di gestione dell'Energia** che ha l'obiettivo di facilitare il processo di identificazione, registrazione e valutazione dei risultati in materia energetica e che rappresenta lo strumento migliore per la gestione e l'attuazione della propria Politica Energetica.

La priorità strategica di Alfa Acciai è il **miglioramento continuo** delle proprie performance, tra cui le prestazioni energetiche, attraverso l'attuazione di interventi di efficientamento energetico dei processi produttivi e dei servizi ausiliari a essi collegati per ridurre l'impatto sull'ambiente.



La Carbon Footprint di Organizzazione (CFO)

Il Gruppo Alfa Acciai ha ottenuto nel 2023 la certificazione della CFO riferita a tutti i suoi stabilimenti produttivi e si attesta tra le prime aziende italiane a esserne in possesso.

È una metodologia per quantificare e rendicontare le emissioni di gas climalteranti (GHG) causate direttamente e indirettamente da un'organizzazione ed è espressa in tonnellate di CO₂ equivalente.

Questa certificazione rappresenta, da un lato, l'ennesimo sforzo del Gruppo e la continua volontà di miglioramento e attenzione mirata al raggiungimento di livelli di sostenibilità e decarbonizzazione sempre più elevati e, dall'altro, il punto di partenza per definire un piano di intervento volto a mitigare le proprie emissioni di GHG attraverso specifiche attività e investimenti.

SUSTSTEEL

Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia sono state tra le prime aziende ad aver ottenuto la certificazione SustSteel (acciaio sostenibile), istituita in ambito europeo da Eurofer per promuovere nel settore dei prodotti per le costruzioni in acciaio gli interessi legittimi dei propri membri, nel quadro della sostenibilità e responsabilità sociale.



Certificazioni di prodotto

Contenuto di materiale riciclato

Il contenuto minimo di materiale riciclato nei prodotti Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia è del 99%. **Questo dato è tra i più alti in Europa** e supera ampiamente i Criteri Ambientali Minimi per gli usi strutturali indicati dal CAM-EDILIZIA e dal CAM-INFRASTRUTTURE STRADALI, che sono i più importanti criteri ambientali nel mondo delle costruzioni.



EPD

Tutti i prodotti (barre – rotoli – reti – vergella – Alfa Sinstone® e Gripstone®) per Alfa Acciai e barre e rocchetto per Acciaierie di Sicilia possiedono la dichiarazione ambientale di prodotto (EPD – Environmental Product Declaration) che permette di raggiungere i requisiti LEED e BREEAM. In questo modo il Gruppo comunica al mercato, in modo chiaro e trasparente, gli impatti ambientali dei prodotti aziendali dall'origine delle materie prime fino alla gestione del loro fine vita e contribuisce a incrementare il valore del rating del manufatto finale.



ICMQ ECO GOLD

Barre e rotoli di Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia sono in possesso anche della certificazione ICMQ ECO Gold, un marchio di sostenibilità che misura le prestazioni dei prodotti sulla base di tre aree tematiche: salvaguardia dell'ambiente, tutela delle risorse e risparmio energetico.



Comunicazione ambientale

Bilancio di sostenibilità

Il bilancio di sostenibilità, che il Gruppo Alfa Acciai ha pubblicato per la prima volta nel 2021, è il principale strumento di rendicontazione utilizzato dalle imprese per comunicare, con trasparenza e secondo metodi riconosciuti a livello internazionale, gli obiettivi, le performance e le strategie adottate in relazione ai temi ESG.

Oltre alle tematiche di governance e sociali, il documento analizza dettagliatamente le performance ambientali del Gruppo, tra cui il consumo dei materiali, la gestione dei rifiuti, l'efficienza energetica, la gestione e il monitoraggio delle emissioni.

La **holding Siderurgica Investimenti** ha pubblicato il primo Bilancio di Sostenibilità 2024, estendendo il perimetro di rendicontazione a tutte le società del Gruppo: un passo significativo verso l'allineamento alle linee guida della Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD).



Osservatorio Alfa Acciai

Nato nel 2007, è un tavolo istituito e funzionante sotto l'egida del Comune di Brescia, che ha il compito di valutare periodicamente gli impatti ambientali dello stabilimento di Brescia e di dialogare in modo efficace ed esauriente con la comunità locale sui temi ambientali.



CREARE
VALORE,
PARTENDO
DALLE
PERSONE

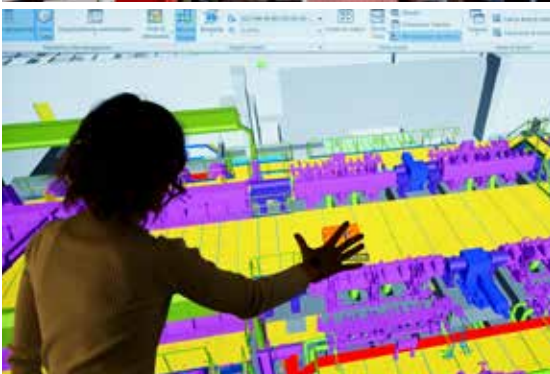
Responsabilità sociale

Dipendenti, collaboratori e collaboratrici del Gruppo rappresentano un elemento chiave per il successo dell'azienda. Per questo motivo, in coerenza con i principi espressi nel Codice Etico, le società del Gruppo si impegnano a valorizzare e tutelare le risorse umane, favorendone la crescita e lo sviluppo delle competenze, con l'obiettivo di rafforzare il patrimonio professionale.

Il Gruppo riconosce il ruolo centrale delle persone come risorsa strategica per la crescita dell'organizzazione. In questo ambito, promuove la tutela dei diritti dei lavoratori, la salute e la sicurezza nei luoghi di lavoro, il benessere e l'equilibrio tra vita privata e professionale, la parità di trattamento e lo sviluppo delle competenze, contribuendo a creare un ambiente di lavoro equo, inclusivo e orientato alla valorizzazione del capitale umano, generando al contempo un impatto positivo e duraturo. Questi principi guidano la gestione delle risorse umane del Gruppo, assicurando una conduzione etica delle attività e una costante attenzione agli impatti sociali generati.

Certificazione per la Parità di Genere.

Alla società Alfa Acciai è stata conferita la certificazione per la Parità di Genere ai sensi della UNI/PdR 125:2022, a conferma dell'impegno costante nella promozione dei valori dell'uguaglianza, della non discriminazione, della parità di genere e dell'empowerment femminile.



Attenzione al benessere

Il Gruppo Alfa Acciai pone particolare attenzione al benessere delle persone e alla promozione del welfare impegnandosi costantemente per lo sviluppo di un ambiente di lavoro sano, inclusivo e attento all'equilibrio tra la vita professionale e personale.



Formazione e crescita professionale

Il Gruppo Alfa Acciai promuove attivamente la crescita e la valorizzazione delle persone investendo in programmi formativi finalizzati all'accrescimento e allo sviluppo delle competenze e al consolidamento dell'engagement. Questo impegno contribuisce al consolidamento di un ambiente dinamico e collaborativo in grado di attrarre e trattenere i talenti.

Alfa Acciai, in collaborazione con l'istituto ITS Academy Machina Lonati di Brescia, ha sviluppato negli ultimi anni il **progetto Alfa Academy**, un percorso IFTS finalizzato alla formazione di figure professionali altamente specializzate nella manutenzione di impianti industriali e orientato all'inserimento dei giovani nel mondo del lavoro.



Sicurezza sul luogo di lavoro

La tutela e lo sviluppo della sicurezza e della salute delle persone rappresentano una priorità assoluta per il Gruppo Alfa Acciai, che si impegna costantemente a garantire ambienti di lavoro sicuri e condizioni favorevoli alla salute del personale.

Il Gruppo promuove attivamente la cultura della sicurezza, della prevenzione e della responsabilità condivisa in tutte le sedi e impianti produttivi.



I Sistemi di Gestione Salute e Sicurezza adottati e conformi alle norme UNI EN ISO 45001, costituiscono strumenti di garanzia per tutti i portatori di interesse circa il perseguimento e il raggiungimento di elevati livelli di tutela della salute-sicurezza.

Dialogo con le comunità locali

Il Gruppo Alfa Acciai considera il dialogo con le comunità locali uno strumento fondamentale per generare fiducia e valore condiviso.

Attraverso la propria presenza storica e le relazioni consolidate con gli stakeholder locali, il Gruppo contribuisce allo sviluppo delle comunità interessate, favorendo l'occupazione e la crescita professionale a livello locale e contribuendo in modo concreto allo sviluppo economico e sociale dei territori in cui opera, attraverso sinergie virtuose tra impresa, comunità e istituzioni.



Alfa Acciai, una storia di passione e tenacia

1954

A Brescia nasce Acciaierie Laminatoi Fonderie Affini S.r.l., da cui deriva il nome "ALFA". L'attività è dedicata alla produzione e alla laminazione dell'acciaio, con continui aggiornamenti tecnologici.

1986

Nasce il reparto **Derivati** con l'avvio della produzione di reti elettrosaldate e trafilati.

1998

Acquisizione di **Acciaierie di Sicilia** (Catania), unica acciaieria nel cuore del Mediterraneo, specializzata nella produzione di barre e rocchetti.

2004

Inaugurazione a Brescia del terzo laminatoio, che introduce il rocchetto nella gamma prodotti Alfa Acciai.

1984

Avvio di importanti interventi per la mitigazione dell'impatto ambientale dello stabilimento, con l'installazione di sistemi avanzati di abbattimento delle emissioni dei forni elettrici e di insonorizzazione dei principali processi produttivi.

1991

Alfa Acciai acquisisce **Ferroberica** (Vicenza), potenziando le lavorazioni a freddo, tra cui la presagomatura e l'assemblaggio di acciaio per cemento armato. L'azienda diventa leader in Europa nel settore.

2000

In accordo con il Comune di Brescia, Alfa Acciai sviluppa il piano "Alfa 2000" per un'ulteriore riduzione dell'impatto ambientale dello stabilimento.

2008

Avvio in Alfa Acciai della produzione di **Alfa Sinstone**[®], un aggregato ottenuto dal recupero delle scorie di acciaieria e destinato a opere di ingegneria civile e costruzione stradale.

2016

Alfa Acciai acquisisce il sito industriale di Montirone (Brescia) e **Tecnofil**, una delle principali trafilerie con zincheria in Europa.

2020

Definizione, tramite attività di ricerca e sviluppo, di un sistema innovativo per il recupero dei cascami termici dell'acciaiera. Tra il 2023 e il 2024 viene realizzato **Alfa Heat Recovery**, che alimenta il teleriscaldamento di Brescia gestito da A2A.

2023

50° anniversario di Ferroberica e sviluppo dell'EPD prodotti. Definizione della **Carbon Footprint di Organizzazione** dell'intero Gruppo.

2025

La holding Siderurgica Investimenti pubblica il primo Bilancio di Sostenibilità 2024, un passo significativo verso la Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD).

2018

Il sito di **Montirone** si prepara a ospitare un nuovo reparto Alfa Derivati per la produzione di ribobinato e un nuovo impianto di Ferroberica per la presagomatura e l'assemblaggio, che si aggiunge a quelli di Vicenza, Catania e Sedegliano (UD).

2021

Pubblicazione del primo **Bilancio di Sostenibilità del Gruppo Alfa Acciai**.

2024

70° anniversario di Alfa Acciai. Completamento della gamma di aggregati artificiali del Gruppo con Gripstone® (Alfa Acciai) e Sicilystone (Acciaierie di Sicilia). Acquisizione di Ferroberica di una seconda unità produttiva a Catania.

2026

Alfa Acciai ottiene **la certificazione per la Parità di Genere**, rafforzando il proprio impegno sui temi di equità, inclusione e sostenibilità sociale.

Diversi elementi per realizzare una collaborazione unica

- **La vasta gamma dei prodotti offerti;**
- **La qualità dei prodotti**, da sempre garantita dall'innovazione tecnologica continua, da severi controlli e dalle molteplici certificazioni conseguite;
- **La disponibilità immediata di prodotto** in varie tipologie e diametri, per rispondere in tempi rapidi a qualsiasi ordinativo da parte dei nostri clienti;
- **La serietà, la professionalità e l'impegno delle persone**, che rendono il Gruppo Alfa Acciai un interlocutore affidabile;
- **Il consolidato know-how** del team tecnico, che permette di dare ai clienti soluzioni efficaci;
- **L'assistenza al cliente**, che comprova la nostra affidabilità e rinnova continuamente la forte partnership instaurata;
- **Una struttura altamente efficiente e verticalizzata** nel settore siderurgico, flessibile e fondata sul rispetto di persone e ambiente, da sempre riconosciuta come modello di economia circolare;
- **L'impegno ambientale** del Gruppo Alfa Acciai, orientato alla riduzione degli impatti e al miglioramento continuo delle performance ambientali e garantito da molteplici certificazioni.

Gruppo
ALFA ACCIAI





Via San Polo, 152
25134 Brescia - Italia

Edizione 2026

Visita

www.alfacciai.it