

**SCHEDA TECNICA VERGELLA C10C****Descrizione del prodotto**

Vergella di acciaio destinata alla deformazione a freddo

**COMPOSIZIONE CHIMICA (RIF. UNI EN 10263-2:2017)**

	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Al
Min	0.08	0.30								0.020
Max	0.12	0.50	0.10	0.020	0.020	0.15	0.15	0.15	0.05	0.060

**PROPRIETÀ MECCANICHE**

Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Z (%)
380 ÷ 430	≥ 33	≥ 70

**Gamma dimensionale**

- Diametro: 5.5 – 16 mm

**TOLLERANZE DIMENSIONALI (EN 10017 - ISO 16124 grade T1)**

Diametro (mm)	Tolleranze max	
	Diametro	Ovalità
5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,6 - 8 - 8,7 - 9	± 0.30	0.48
10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15	± 0.40	0.64
16	± 0.50	0.80

## SCHEDA TECNICA VERGELLA C10C

### Confezionamento

Matassa legata su 4 posizioni

Peso matassa:

- ~ 1420 kg

Tutte le legature sono singole con vergella diametro 7 mm

*Dimensioni bobina:*

- $\varnothing$  int. 850 ÷ 900 mm
- $\varnothing$  est. 1100 ÷ 1250 mm
- altezza 1000 - 1100 mm

### Etichettatura

Ogni matassa è identificata con una etichetta metallica o plastificata che riporta le seguenti informazioni:

- Logo azienda
- Numero di colata
- Diametro
- Peso
- Grado acciaio
- Data di produzione
- Loghi certificazioni
- QR Code

### Riferimento a normative nazionali ed estere

UNI EN ISO 16120-1:2017: "Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo – Parte 1: Requisiti generali"

UNI EN ISO 16120-2:2017: "Vergella in acciaio non legato per trasformazione in filo – Parte 2: Requisiti specifici per vergella per impieghi generali"

UNI EN 10263-2:2017: "Vergella, barre e filo di acciaio per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo"

### Certificazione

Ogni fornitura è corredata da certificato 3.1 (UNI EN 10204)